

# EPOXY TX

ÜRÜN KODU : 18096

Solventsiz, Portakal Efektli, Epoksi Son Kat

## TANIMI

Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli tiksotropik epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

## KULLANIM ALANLARI

- Fabrikalar,
- Depolar,
- Alışveriş merkezleri,
- Atölyeler,
- Uçak hangarları,
- Okullar,
- Hastaneler,
- İlaç sektörü,
- Gıda sektörü,
- Laboratuvarlar,
- Otoparklar,
- Aritma tesisleri,
- Ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine son kat olarak.

## AVANTAJLARI

- Yüksek yüzey sertliğine sahiptir.
- Kimyasallara karşı direnci yüksektir.
- Mekanik direnci yüksektir.
- Kolay temizlenir.

## UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyler çukur, kırık, segregasyon ve çatlak gibi hatalar içermemelidir ve tozumamalıdır. Bu tür hatalar, uygulamadan önce **TERAPOL EPOXY REPAIR** (epoksi esaslı tamir harcı) ile düzeltilmelidir.

Yüzey hazırlığı bilyalama (shot blasting) frezeleme, zımparalama veya benzeri mekanik yüzey aşındırma işlemleri ile yapılmalı ve tüm yüzeyler endüstriyel vakum aletleri ile tozdan arındırılmalıdır.

Her koşul altında yüzey aderansı 1,5 N/mm<sup>2</sup> üstünde ve nem miktarı % 4 'ün altında olmalıdır.

Uygulama sırasında zemin sıcaklığının çığ noktasının en az +30C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

Astar Hazırlanması ve Uygulanması:

Astar uygulaması istenen durumlarda astar olarak **TERAPOL EPOXY PRIMER** kullanılır.

Astar uygulaması rulo ile tek halinde yapılır.

Sarfıyat takriben 0,30 – 0,50 kg / m<sup>2</sup> dir.

Karışımın Hazırlanması:

A ve B bileşenleri düşük devirli bir karıştırıcı (400 d/d altında) ve karıştırıcı uç yardımı ile homojen kıvama gelene kadar karıştırılır.

EPOXY TX Uygulanması:

Karışım uygulama yapılacak yüzeye ince dişli tarak mala veya rulo yardımı ile homojen bir kalınlıkta yayılır ve üzerinden kristal desenli sünger rulo ile geçilerek desenli bir kaplama elde edilir.

Desen rulosu ile her zaman aynı yönde ve düzenli bir şekilde çalışılması, hatasız bir sonuç elde edilebilmesi açısından önemlidir.

## SARFIYAT

550 gr/m<sup>2</sup> (300µ kuru film kalınlığı)

## UYGULAMA ALETLERİ

Rulo veya fırça

## RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve 5°C- 25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 12 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

## AMBALAJ ŞEKLİ

20 Kg Set olarak

## SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

## SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Parlaklık	Parlak
Yoğunluk	1,70-1,90 gr/cm <sup>3</sup> TS EN ISO 2811-1
Viskozite	5,4-5,9 tix index
Katı Madde Karışım (%)	Ağırlıkça 100 Hacimce 100
Uygulama Tineri	İnceltilmez
Karışım Oranı	Ağırlıkça : A/B: 90/10
Karışım Ömrü	40-60 dak. /23°C,200 g. DIN 16945
Kuruma Süresi	Toz Kuruma :60-90 dk. 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması :6-8 saat 23°C TS 4317 Kat Kabul :24saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma : 7 gün 23°C TS 4317
Aşınma Direnci(Taber)	115 mg 1000 devir EN 1504-2
Çekip koparma yoluyla yapışma dayanımı	>2,0(1,5)b EN 1504-2
Çarpmaya Direnç deneyi	Sınıf III EN 1504-2
Kapılar su emme ve su geçirgenliği	<0,1 kg\m <sup>2</sup> . h0,5 EN 1504-2
Shore D	80±5 ASTM D 2240, DIN 53505
Basınç Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	55 ~ 57 DIN 53504 TS 1967

